



PETRO-THERM™ и PETRO-THERM™ PPD ТЕПЛОСИТЕЛЬ

➤ ВВЕДЕНИЕ

Масло Petro-Therm - это теплоноситель, предназначенный для применения в теплопроводных системах с жидкими теплоносителями, работающих при нормальном давлении и объёмной температуре до 315°C. Он специально разработан для продления срока службы и обеспечения повышенного теплового КПД в различном промышленном оборудовании. Более того, этот теплоноситель обладает отличной термоокислительной стойкостью. Масло Petro-Therm PPD может применяться для облегчения холодного запуска при низких температурах окружающего воздуха.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличная термическая стабильность

- ✓ Сохраняет свойства при высоких температурах;
- ✓ Имеет длительный срок службы;
- ✓ Требуется малый объём доливки;
- ✓ Предотвращает нагаро- и коксообразование;
- ✓ Помогает сократить затраты на техническое обслуживание;

Эффективные свойства по выгодной цене

- ✓ Высокий тепловой КПД в широком температурном диапазоне;
- ✓ Легкий запуск системы;
- ✓ Низкое давление паров;
- ✓ Предотвращает коррозию;
- ✓ Не считается токсичным веществом* согласно критериям Управления по технике безопасности и промышленной гигиене (OSHA, США), Системы определения опасных веществ на рабочем месте (WHMIS, Канада) и Директивы опасных препаратов (DPD, Европа).

*Нетоксичные вещества определяются как вещества, не подлежащие контролю по Системе определения опасных веществ на рабочем месте (WHMIS), признанные неопасными по нормам Управления по технике безопасности и промышленной гигиене (OSHA) и неопасными по Директиве по опасным препаратам (DPD).



➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло Petro-Therm рекомендуется к применению в закрытых теплопроводных системах с жидкими теплоносителями, работающих при нормальном давлении и объёмной температуре до 315°C. Для холодного запуска при низких температурах окружающей среды предназначено масло Petro-Therm PPD.

Теплоноситель Petro-Therm обеспечит длительную и более экономичную эксплуатацию в различных промышленных системах, таких как асфальтовые заводы, судовое, деревоперерабатывающее оборудование, сушильные печи, прачечные и обогревательные системы. Получить дополнительную информацию по применению в каких-либо определённых системах либо общую техническую консультацию вы можете у представителя компании Petro-Canada.

➤ СРОК СЛУЖБЫ

Масло Petro-Therm рассчитано на продлённый срок службы при стандартных условиях эксплуатации и соблюдении рекомендуемой максимальной рабочей температуры. Однако фактический срок службы жидкости зависит от конструкции теплопроводной системы и принятой практики технического обслуживания. Рекомендуем регулярно проверять состояние теплоносителя, так как скорость изменения физических характеристик более важна, чем их фактические значения.

➤ УТИЛИЗАЦИЯ

Ответственный подход к утилизации отработанного теплоносителя Petro-Therm предусматривает следующие способы**

- ✓ при помощи перепродажи отработанного масла перерабатывающим компаниям
- ✓ в некоторых районах при помощи систем регенерации масла

Пустые бочки с готовностью принимаются компаниями, занимающимися ремонтом и восстановлением бочковой тары.

**Любые работы по утилизации и транспортировке должны соответствовать федеральным, национальным, региональным и/или местным законам и нормам.



ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ВЯЗКОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ PETRO-THERM

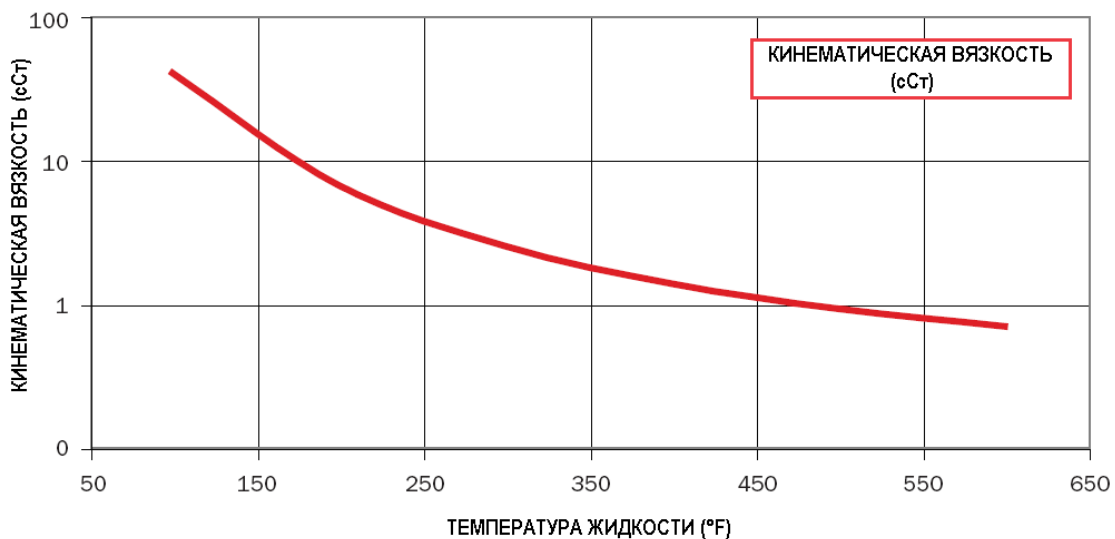


ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ PETRO-THERM

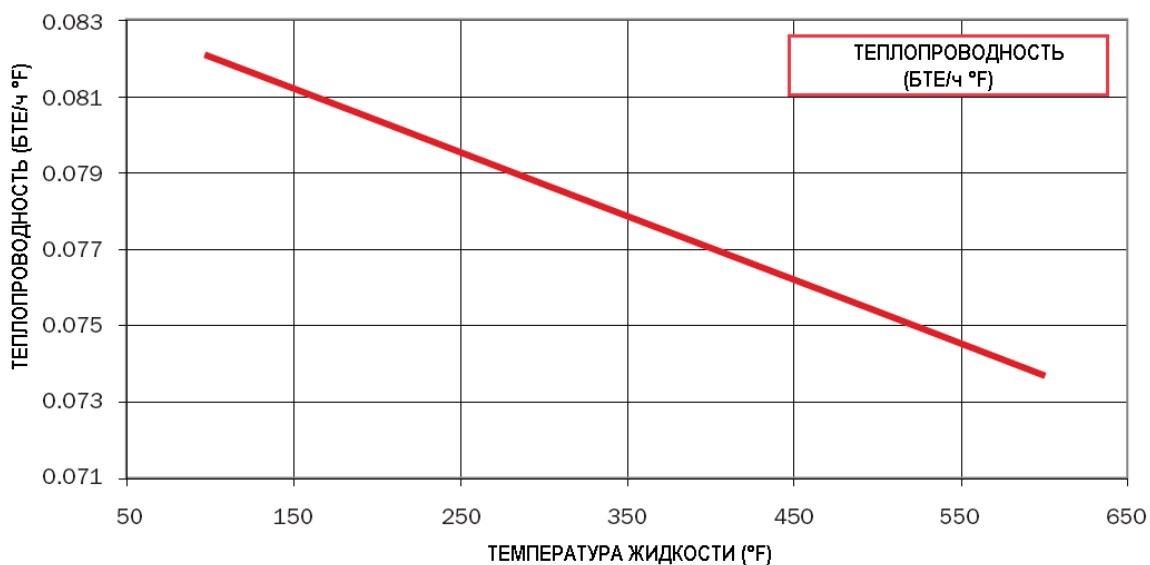




ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ПЛОТНОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЛЯ PETRO-THERM

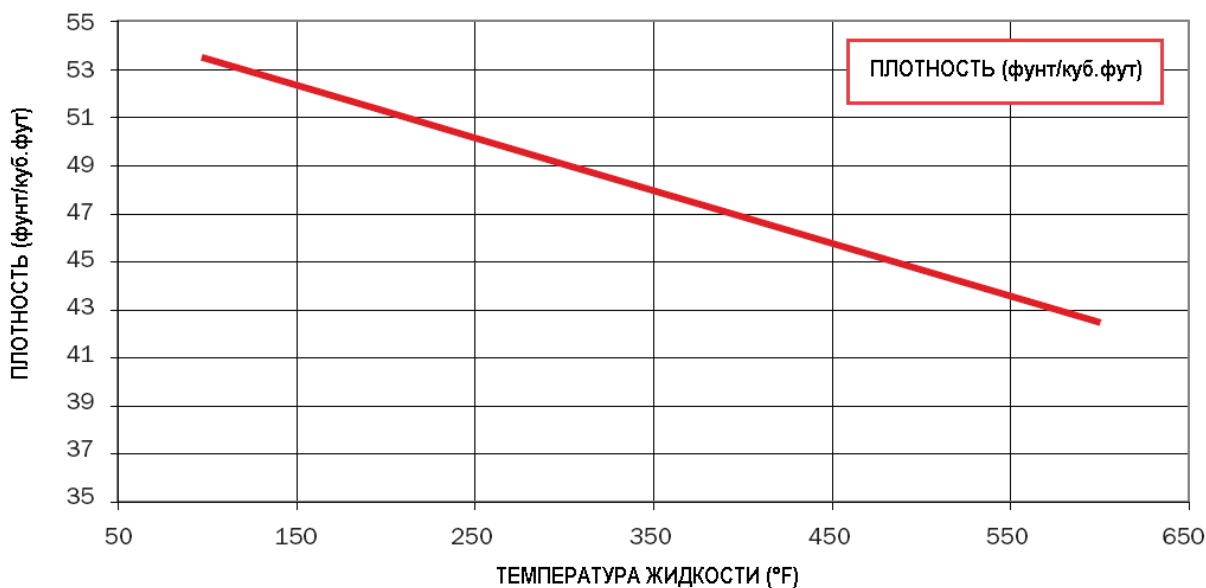
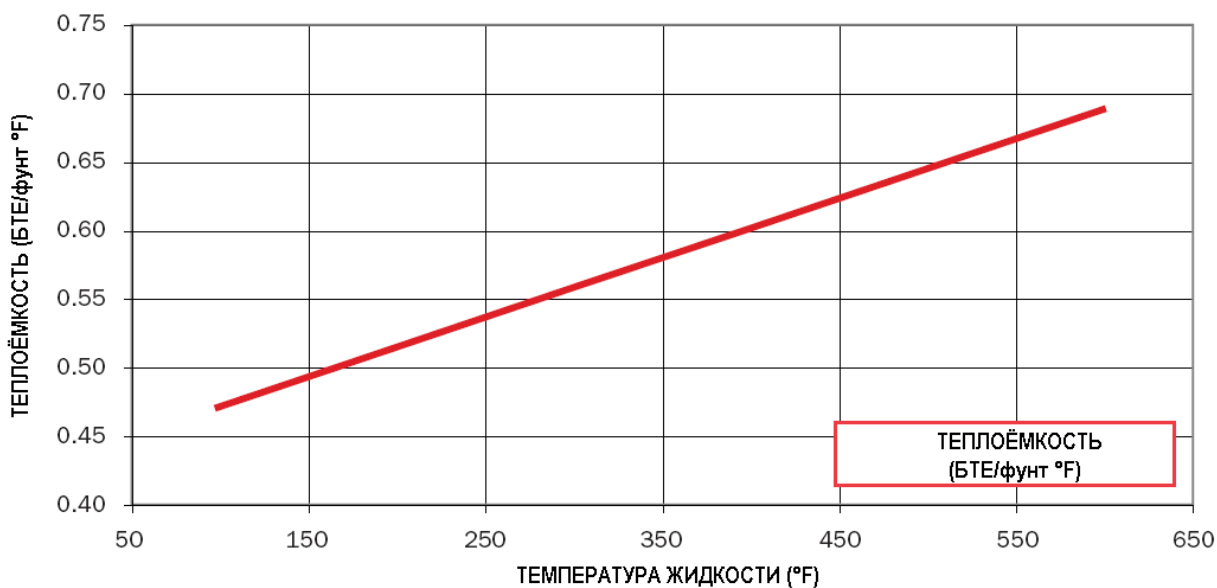


ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ТЕПЛОЁМКОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЛЯ PETRO-THERM




Данные о теплопроводности

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТЕМПЕРАТУРА			
	15°C	38°C	260°C	316°C
Плотность, кг/м ³	0,869	0,855	0,714	0,679
Удельная теплопроводность, Вт/м К (БТЕ/ч °F фут)	0,143 (0,083)	0,142 (0,082)	0,130 (0,075)	0,128 (0,074)
Теплоёмкость, кДж/кг К (БТЕ/фунт °С)	1,89 (0,45)	1,97 (0,47)	2,69 (0,64)	2,88 (0,69)
Давление пара, кПа (фунт/кв. дюйм полный)	0,00 (0,00)	0,00 (0,00)	2,65 (0,39)	11,44 (1,64)

Типовые данные испытаний

ХАРАКТЕРИСТИКА	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	PETRO-THERM	PETRO-THERM PPD
Цвет	ASTM D1500	<0,5	<0,5
Температура застывания, 0С	ASTM D97	-18	-39
Температура вспышки, 0С	ASTM D92	225	227
Температура возгорания, 0С	ASTM D92	245	245
Температура самовозгорания, 0С	ASTM E659	352	352
Вязкость, сСт при 400С	ASTM D445	35,8	36,5
сСт при 1000С		5,7	5,8
сСт при 3160С		0,7	0,7
Средний молекулярный вес		379	379
Число нейтрализации, общее кислотное число, мг/КОН/г	ASTM D664	<0,1	<0,1
Массовая доля серы, метод рентгенофлуоресценции, %	ASTM D4294	0,0326	0,0326
Углеродный остаток по Конрадсону, массовая доля, %	ASTM D189	0,03	0,03
Коэффициент теплового расширения, %/0С		0,0932	0,0932
Интервал кипения, 0С	ASTM D2887		
10%		376	376
50%		423	423
90%		471	471

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала